

LUXIS PG126 PG256

CNC歯車研削盤
CNC Gear Grinding Machine



LUXIS PG126/PG256

主な特徴

- ◆CBNウォーム砥石による創成研削およびCBN成形砥石による成形研削
- ◆6軸フルCNC制御 ◆砥石軸／ワーク軸ダイレクトドライブ
- ◆砥石ドレス不要 ◆砥石設計により様々な精度、コスト要求に対応
- ◆加工位置決めを含む完全自動化も可能
- ◆ホーニング工程とのライン化に適す
- ◆適用分野：乗用車用MT／ATミッション、産業用輸送機、農業機械、建設機械等の駆動用スパー／ヘリカルギヤの歯車研削
 - ▷創成研削による $\phi 250 \times m3.5$ 程度 (PG256) までの熱処理後歯車の歯形、歯筋、ピッチ精度向上、打痕除去。残留応力による歯面強度向上。
 - ▷成形研削による $\phi 250 \times m7$ 程度 (PG256) までの熱処理後歯車の歯形、歯筋、ピッチ精度向上、打痕除去。残留応力による歯面強度向上。歯底研削による歯車強度向上。

Main Features

- ◆Generating grinding and Form grinding with CBN electro plated tool.
- ◆6 axis fully CNC controlled.
- ◆Direct drive tool/work spindle.
- ◆Efficient operation without tool dressing.
- ◆A various requirement for quality or cost is acceptable according to tool design.
- ◆Fully automatic operation includes meshing is available as option.
- ◆Suitable for pre-process of honing.
- ◆Scope of application: Generating grinding of spur/helical gear up to $\phi 250 \times m3.5$ (PG256) or form grinding of spur/helical gear up to $\phi 250 \times m7$ (PG256). Improvement of involute, lead, pitch as well as correction of heat deformation, effacing of hitting mark and increasing face strength by residual stress.

PG126/PG256

ワーク最大径 $\phi 120 / \phi 250$
Max. workpiece diameter

ワーク最大モジュール $m2.5 / m3.5 (m7)$
Max. workpiece module

砥石最大径×長さ $\phi 120 \times 85 \text{mm} / \phi 150 \times 85 \text{mm}$
Max. tool diameter×length

砥石軸最高回転数 $20,000 \text{min}^{-1} / 8,000 \text{min}^{-1}$
Max. tool spindle speed

ワーク軸最高回転数 $5,000 \text{min}^{-1} / 1,000 \text{min}^{-1}$
Max. work spindle speed

NC制御システム FANUC
NC system

※ () 成形研削
Form grinding