

Orbis

HB403

CNC汎用ホブ盤

The Global Quality Standard from SEIWA

CNC

HOBBLING

MACHINE



<http://segtec.jp>



清和鉄工株式会社
SEIWA CORPORATION

本社・出雲工場

〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5

TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343

営業本部・大阪事務所

〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302

TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796

関東営業所

中国南京事務所

Head quarters and Factory

2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN

Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343

Sales head office

12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN

Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796

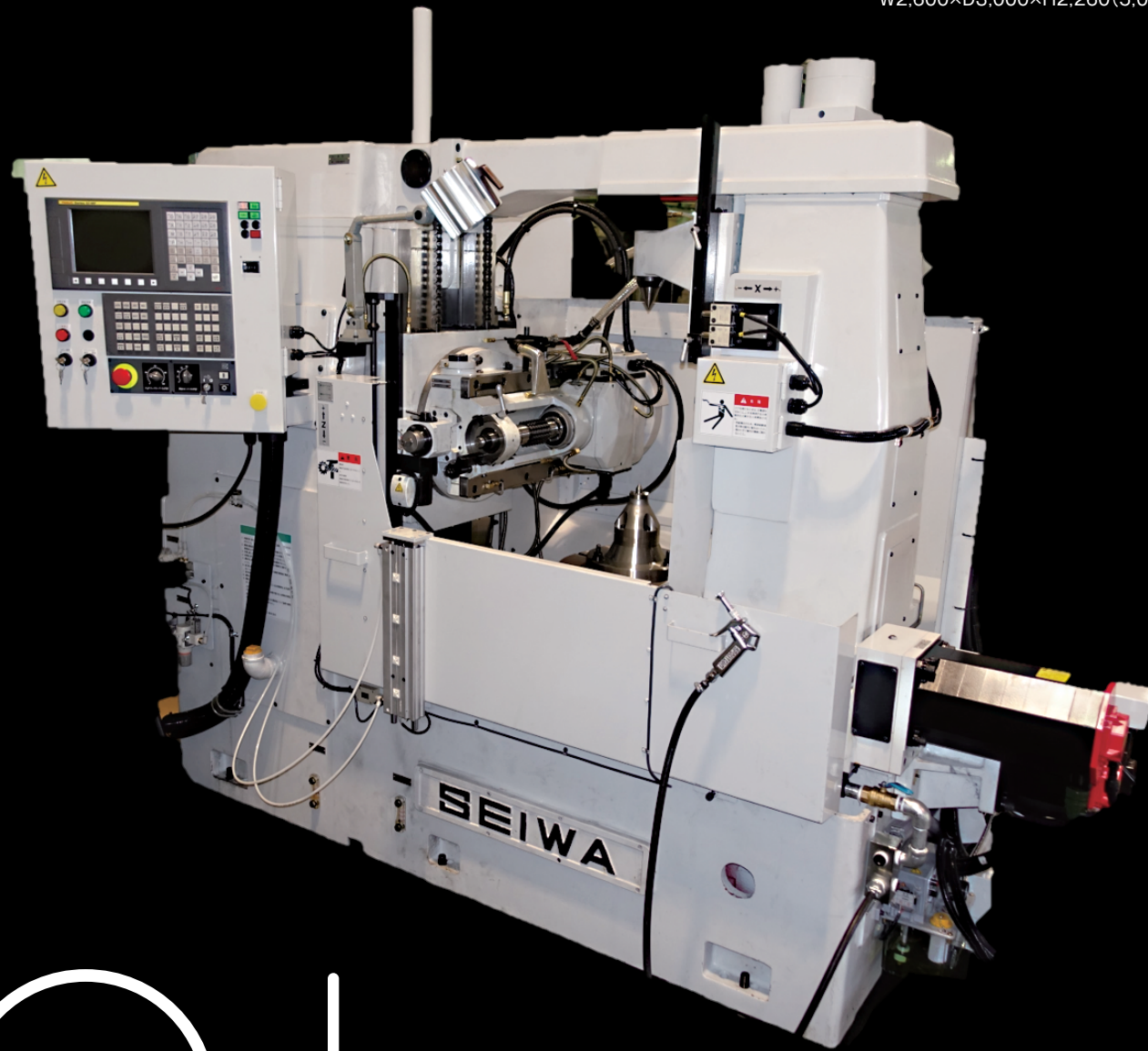
Tokyo sales office

China sales office (Nanjing)

Email : info@seiwa-geartech.com



機械寸法 Machine Dimension/HB403
W2,600×D3,000×H2,260 (5,000kg)



SEIWA HB403

CNC汎用ホブ盤
CNC Universal Gear Hobbing Machine

コンセプトは「世界最適地生産」～高品質な加工機をよりリーズナブルな価格で～
“World best location for production” concept can supply high quality machines more reasonable.



特徴 Characteristic

高精度&高効率の4軸CNC制御

主軸 X軸:切込み軸送り Z軸:主軸垂直送り C軸:ワークテーブル回転

Highly accurate and efficient 4 axes CNC controlled.

Hob spindle, X : Cutting infeed, Z : tool axial and C : work table rotation

掛替え歯車等メカ的な段替えが不要。加工データのマニュアル入力のみでセットアップ完了。

No mechanical change-over like changing of index gear.

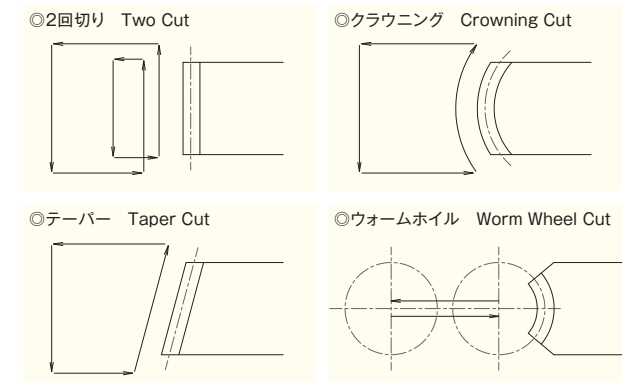
Most of set-up can be done only by manual data input.

データ入力のみで、2回切り、テーパ、クラウニング、ウォームホイール等の自動サイクル加工が可能。

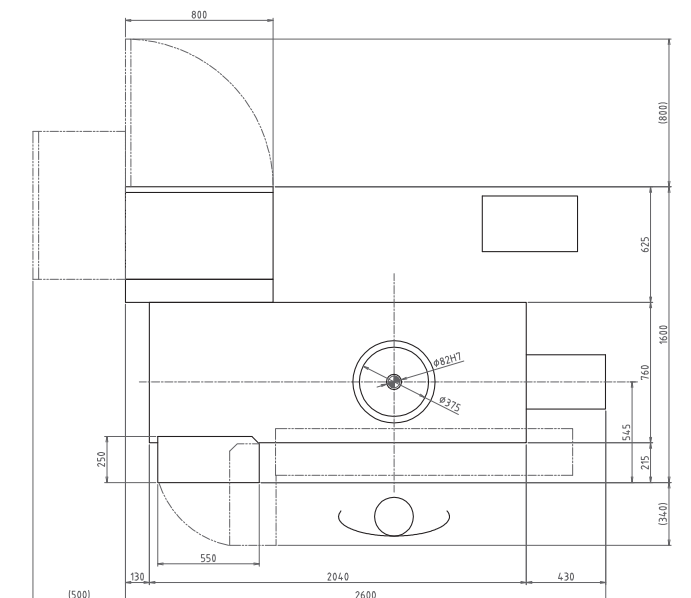
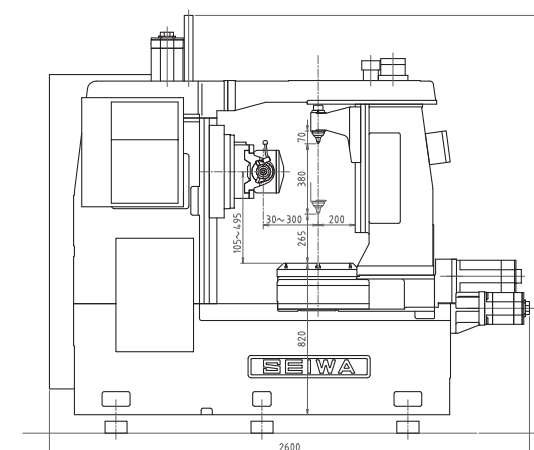
Automatic cycle like two-cut, taper, crowning or worm wheel cut can be set only by data input.

多品種少量加工に最適

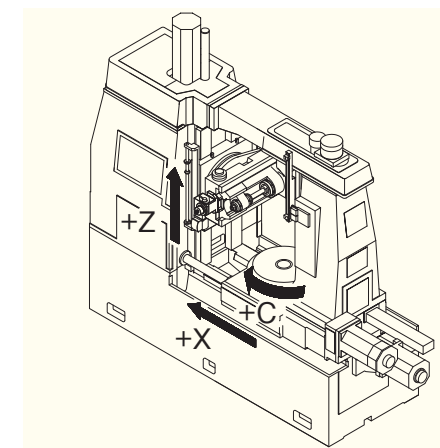
Most suitable for “small lot production of many products.”



機械配置図 Machine Layout-HB403



主な仕様 Main Specifications



加工できるワークの最大外径 400mm
Diameter of workpiece, Max.

加工できるワーク最大モジュール m6
Module of workpiece, Max.

ホブの最大外径×長さ 120×120mm
Diameter and length of hob, Max.

ホブ回転数 80-320mm⁻¹
Hob revolution, Max.

ホブシフト量 80mm
Hob shift stroke, Max.

ホブヘッド最大旋回角 ±45deg
Diameter of workpiece, Max.

CNC制御装置 Fanuc Oi シリーズ
CNC controller