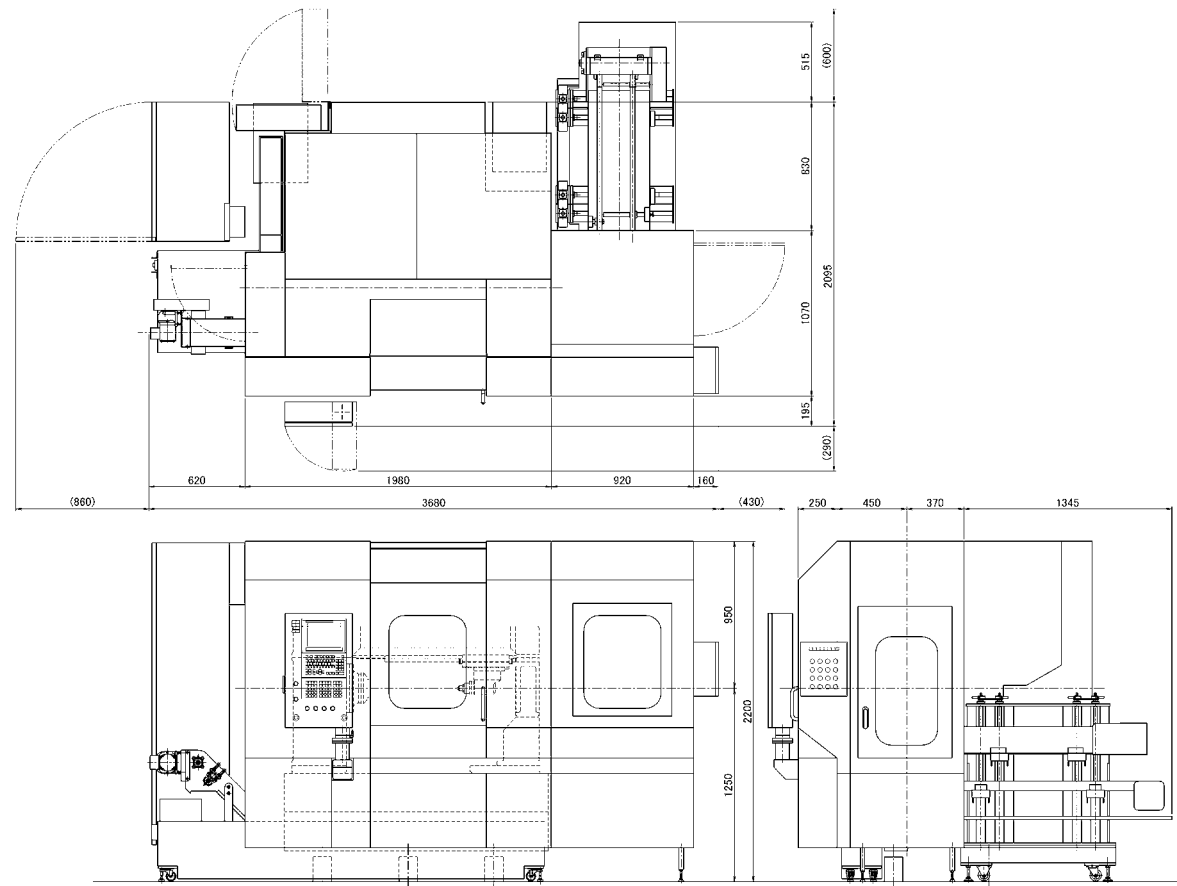


機械配置図 Machine Layout-HB056



主な仕様 Main specifications

Maximum outer diameter of work part

加工できるワークの最大外径

HB056	φ80mm [φ3.15"]
HB056LS	φ50mm [φ1.97"]

Maximum length of work part

加工できるワークの最大長さ

HB056	500mm [19.69"]
HB056LS	300mm [11.81"]

Maximum module of work part

加工できるワークの最大モジュール

Maximum out diameter of hob	φ80mm [φ3.15"]
-----------------------------	-------	----------------

取付け可能なホブの最大外径

Maximum length of hob	130mm [5.12"]
-----------------------	-------	---------------

取付け可能なホブの最大長さ

Maximum revolution speed of hob spindle	6,000min ⁻¹
---	-------	------------------------

ホブ軸最高回転数

Maximum revolution speed of work spindle	1,000min ⁻¹
--	-------	------------------------

ワーク軸最高回転数

X axis (hob radial) traverse	100 (10-110)mm [3.94" (0.39-4.33")]
------------------------------	-------	-------------------------------------

X軸 (ホブ水平) 移動量

Z axis (hob axial) traverse	300mm [11.81"]
-----------------------------	-------	----------------

Z軸 (ホブ垂直) 移動量

Y axis (hob shift) traverse	100mm [3.94"]
-----------------------------	-------	---------------

Y軸 (ホブシフト) 移動量

A axis (hob head swivel angle)	±45°
--------------------------------	-------	------

A軸 (ホブヘッド) 旋回角

Hob spindle AC spindle motor	7.5 kw
------------------------------	-------	--------

ホブ軸ACスピンドルモーター

Total power required

所要総電力

HB056	42KVA
HB056LS	43KVA

CNC Controller	Fanuc Oi-Series
----------------	-------	-----------------

NC制御装置

Artis HB056 / HB056LS

CNC HOB BING MACHINE



<http://segtec.jp>

Artis HB056

CNC HOB BING MACHINE

CNC横型ホブ盤
The Global Quality Standard from SEIWA



清和鉄工株式会社
SEIWA CORPORATION

本社・出雲工場
〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5
TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343

営業本部・大阪事務所
〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302
TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796

関東営業所
中国南京事務所

Head quarters and Factory
2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN
Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343

Sales head office
12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN
Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796

Tokyo sales office
China sales office (Nanjing)

Email : info@seiwa-geartech.com



High speed, High precision

CNC Horizontal Gear Hobbing Machine

高速・高精度CNC横形ホブ盤

HB056機械寸法 Machine Dimension/ HB056
W2600×D2100×H2200 (4500kg)**New!**
Artis HB056/ HB056LS**HB056LS**With integrated **high performance**
part loading/unloading system

高速ワーク搬送装置一体型

機械寸法 Machine Dimension/ HB056LS
W3680×D2610×H2200 (5000kg)*Artis Concept*
【アルティスコンセプト】

Follow the same stream of "Closed-loop"
as existing HB series machine for
supreme mechanical rigidity,

従来のHBシリーズ機と同様に剛性を再優先させクローズドループ構造を踏襲

A fusion of craftsmanship and
state-of-the-art technology

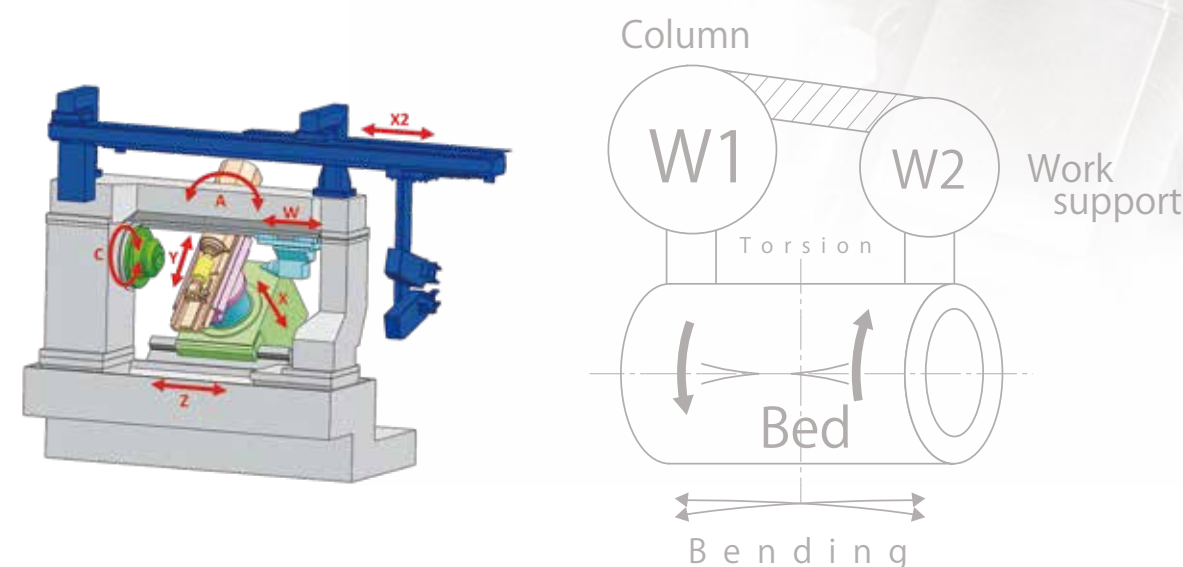
匠技と先端技術の融合

Building the quality without compromise
having an eye on high-end.

一切の妥協なく作りこまれた品質

Always provide more value than the cost

価格以上の価値

Characteristic — Artis **HB056/ HB056LS**

【特徴】

- High rigid structure based on "Artis Concept"**
"アルティス・コンセプト"に基づいた高剛性構造
- Slant type base platform contribute to comfortable workability and smooth chip disposal.**
スラントベッド構造による快適な作業性かつスムーズな切粉処理
- Built-in spindle both for tool with Max. 6,000m⁻¹ and work with 1,000m⁻¹**
ホブ軸Max. 6,000回転 / ワーク軸Max.1,000回転のビルトインスピンドル
- Dry-cut (standard), AquaCut®, and Wet-cut (option) are all available.**
ドライカット (標準)、アクアカット®およびウエットカット (オプション)
- Hobbing and Skiving for hardened work part (option)**
焼処理後ワークのフツ切りおよびスカイピング加工 (オプション)
- Gears on 500mm long shaft can be machined (HB056)**
最長500mmのシャフト状ワークの加工が可能 (HB056)
- Integrated high performance part loading/ unloading syste (HB056LS)**
マシナー一体型の超高速ワークハンドリングシステム (HB056LS)
- Maximum part capacity of 40 pcs. on stocker.**
最大40個搭載可能なストッカー (HB056LS)

**Horizontal Gear Hobber with High Speed,
High Accuracy and High Performance Capability**

高速・高精度・高効率 横型ホブ盤

