

LUXIS
GH256
CNC GEAR
POWER HONING
MACHINE

CNC同期式ギヤホーニング盤
The Global Quality Standard from SEIWA



<http://segtec.jp>

 清和鉄工株式会社
SEIWA CORPORATION

本社・出雲工場
〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5
TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343
営業本部・大阪事務所
〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302
TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796
関東営業所
中国南京事務所

Head quarters and Factory
2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN
Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343
Sales head office
12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN
Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796
Tokyo sales office
China sales office (Nanjing)

Email : info@seiwa-geartech.com





LUXIS

GH256

CNC同期式ギヤホーニング盤
CNC Gear Power Honing Machine

CNC 同期式ギヤホーニング盤は同期/非同期で長年培ってきた技術のもと、
新たに開発された次世代の歯車仕上盤である

newly developed CNC Hybrid Gear Honing Machine is based on
technology in the synchronized/non-synchronized machine for gear
finishing that has been developed over many years.



特徴 Characteristic

高剛性設計、同期精度、加工軸トルクが向上

A high rigidity design, synchronous accuracy, and processing axis torque improved.

少歯数ワークに対応、累積ピッチ精度、歯面修正能力などの向上

Applicable to the work with small number of teeth, and accumulation pitch accuracy,
tooth flank correction capability, etc. improved

ワーク形状により、同期/非同期の使い分けが可能になり、加工条件選定の自由度が向上

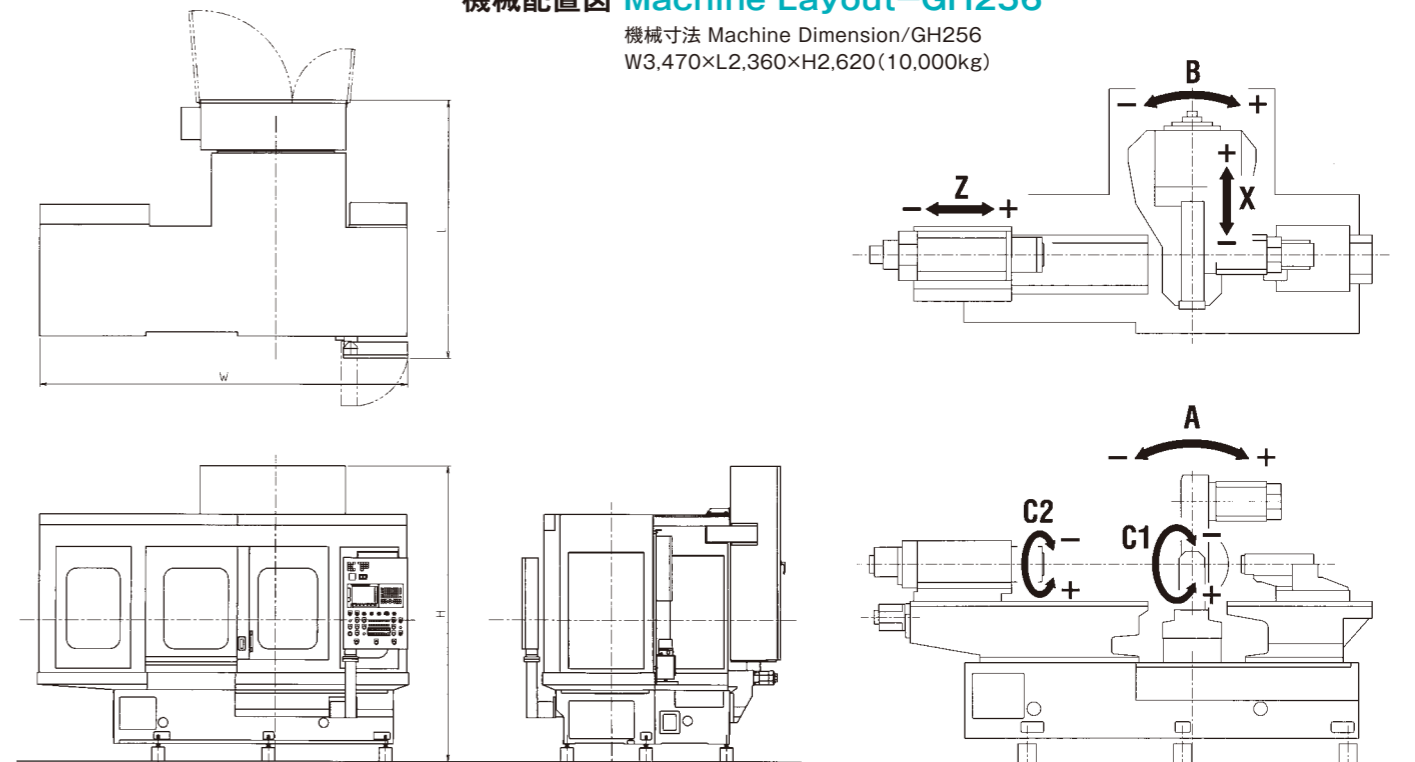
Proper use of synchronization / non-synchronization suitable for work form is possible
(that is, the flexibility of processing-conditions selection improved).

サイクルタイム短縮にも貢献

Contribute also to cycle time shortening.

機械配置図 Machine Layout-GH256

機械寸法 Machine Dimension/GH256
W3,470×L2,360×H2,620(10,000kg)



主な仕様 Main Specifications

加工できるワークの最大外径×長さ $\phi 250\text{mm}(\phi 150\text{mm}) \times 690\text{mm}$
Max. workpiece diameter×Length

ホーニング砥石最大外径 $\phi 350\text{mm}(\phi 300\text{mm})$
Diameter of honing wheel

ホーニング砥石最大幅 100mm
Max. width of honing wheel

砥石ヘッド最大傾け角 ± 17
Max. swivel of wheel head

砥石軸最高回転数 $1,000\text{min}^{-1}(3,000\text{min}^{-1})$
max. revolution of wheel spindle

ワーク軸最高回転数 $10,000\text{min}^{-1}$
Max. revolution of work spindle

ワークスピンドル移動ストローク 875mm
Stroke of work spindle

NC制御装置 Fanuc 31i
CNC controller

* ()内: 砥石径 $\phi 300\text{mm}$ 仕様
* (): Special Spec. for GW O.D / $\phi 300\text{mm}$



GH256正面

本仕様は予告なく変更する可能性があります
The specifications are subject to change without prior notice