

LUXIS  
GH254  
CNC GEAR  
HONING  
MACHINE

CNCギヤホーニング盤  
The Global Quality Standard from SEIWA



<http://segtec.jp>

 清和鉄工株式会社  
SEIWA CORPORATION

本社・出雲工場  
〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5  
TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343  
営業本部・大阪事務所  
〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302  
TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796  
関東営業所  
中国南京事務所

Head quarters and Factory  
2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN  
Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343

Sales head office  
12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN  
Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796

Tokyo sales office  
China sales office (Nanjing)

Email : [info@seiwa-geartech.com](mailto:info@seiwa-geartech.com)





# LUXIS

## GH254

CNCギヤホーニング盤  
CNC Gear Honing Machine

国内トップシェアを誇る SEIWA LUXIS GH254 歯車加工における最終仕上げに貢献

Boasts **the top share of the domestic market** SEIWA LUXIS GH254.  
Contribute to the final processing for low-noise gear.



HG404  
CNCホーニング砥石溝入れ機  
CNC Honing Wheel Grooving Machine



日本語



English

### 特徴 Characteristic

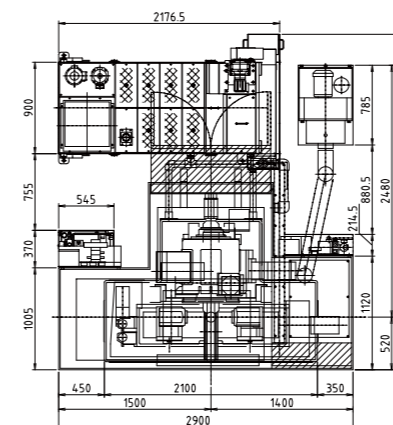
砥石軸モーターはコラム内に配置。砥石のオーバーハング量を最小化  
Wheel spindle motor is located in column in order to minimize wheel head overhung.

治具の剛性を高められるクイル式テールストックを採用  
Quill type tail stock improves the rigidity of a jig and fixture.

ワークの種類により、砥石外径はφ300、φ350、φ400(オプション)から選択が可能  
Diameter of wheel can be chosen from φ300, φ350 and φ400(Option) according to workpiece.

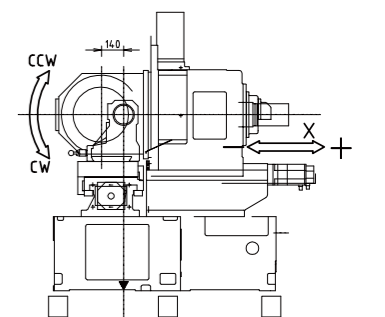
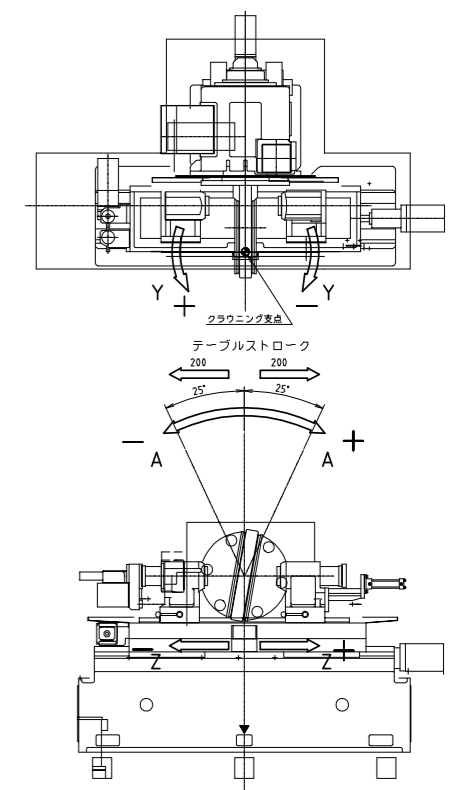
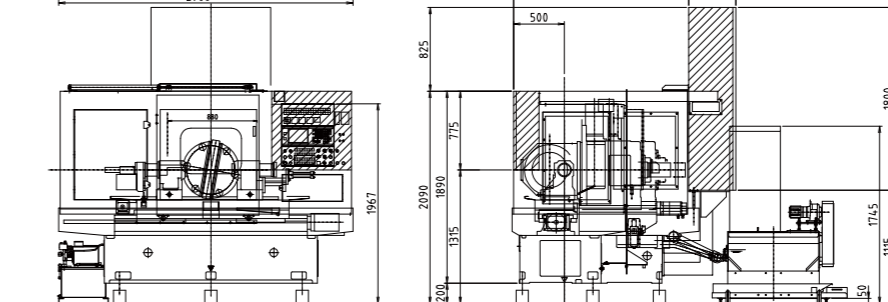
独自の軸交差角変動ソフトウェアにより、砥石の寿命を延ばすことが可能(オプション)  
Original patented software for wheel cross axis variable control allows to extend life-span of the grind stone (Option).

揺動軸により、繊細な形状補正とクラウニング加工が可能  
Finespun setup of the machine can be possible thanks to swivel axis. NC arrangement for crowning is also available.



### 機械配置図 Machine Layout-GH254

機械寸法 Machine Dimension/GH254  
W2,900×L3,300×H2,900(7,500kg)



### 主な仕様 Main Specifications

加工できるワークの最大外径×長さ Max. workpiece diameter×Length	φ250mm×690mm
ホーニング砥石外径 Diameter of honing wheel	350(300/400mm Option)
ホーニング砥石最大幅 Max. width of honing wheel	90mm
砥石軸最高回転数 Max. revolution of wheel spindle	1,000min <sup>-1</sup> (2,000min <sup>-1</sup> Option)
ワークテーブルストローク Stroke of work table	R200/L200mm
砥石ヘッド最大傾け角 Max. swivel of wheel head	±25°
制御システム CNC controller	Fanuc 0i
砥石軸モーター Motor for wheel spindle	3.5kw(7.5kw Option)

本仕様は予告なく変更する可能性があります  
The specifications are subject to change without prior notice