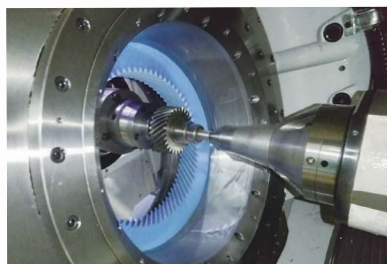


LUXIS GH156

CNC同期式ギヤホーニング盤
CNC Gear Power Honing Machine



LUXIS GH156

主な特徴

- ◆ 砥石軸／ワーク軸の同期制御を含む6軸CNC制御
- ◆ 砥石軸／ワーク軸はビルトインダイレクトモーターを搭載
- ◆ 同期制御によりピッチ修正能力が向上
- ◆ 同期制御により少歯数ワークの加工能力が向上
- ◆ $\Phi 300$ 砥石の使用が可能
- ◆ 適用分野：概ね $\Phi 150/m3$ までの乗用車用MT／ATミッション、エンジン、CVT、EV駆動ユニット、航空機、産業用ロボット等のスパア／ヘリカルギヤの歯形・歯筋・ピッチ精度の矯正、歯面粗さ向上によるノイズ低減等。

Main Features

- ◆ 6 axis CNC control includes tool spindle synchronized with work spindle.
- ◆ Tool/Work spindle with built-in direct motor.
- ◆ Improving correcting capability of pitch.
- ◆ Improving correcting capability of gear with small-numbered teeth.
- ◆ Using of $\Phi 300$ wheel is available.
- ◆ Scope of application : Spur/elastic gears up to $\Phi 150/m3$ for automotive gearbox, engine, CVT, EV driven unit, aircraft and industrial robot. Correction of involute, lead and pitch. Trnscription of any tooth form and improving surface roughness for antinoise measures.

ワーク最大径 $\Phi 150$ mm
Max. workpiece diameter

砥石最大径×幅 $\Phi 300 \times 80$ mm
Max. tool diameter × width

砥石軸／ワーク軸最高回転数 1800/10000min⁻¹
Max. tool/work spindle speed

砥石軸／ワーク軸モーター 36/26kw
Tool/work spindle motor

砥石ヘッド最大傾け角 ± 17 deg.
Max. swivel angle of tool head

NC制御システム FANUC
NC system