

LUXIS
FS054
CNC
MICRO GEAR
FINISHING MACHINE

CNC精密小型齒車仕上盤
The Global Quality Standard from SEIWA



<http://segtec.jp>

 清和鉄工株式会社
SEIWA CORPORATION

本社・出雲工場

〒699-0624 島根県出雲市斐川町上直江2139-5

TEL:0853-72-0306 FAX:0853-72-0343

営業本部・大阪事務所

〒532-0011 大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302

TEL:06-6305-0797 FAX:06-6305-0796

関東営業所

中国南京事務所

Head quarters and Factory

2139-5 Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-shi, Shimane 699-0624 JAPAN

Phone +81 853-72-0306 Fax +81 853-72-0343

Sales head office

12-8-302 Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka-shi 532-0011 JAPAN

Phone +81 6-6305-0797 Fax +81 6-6305-0796

Tokyo sales office

China sales office (Nanjing)

Email : info@seiwa-geartech.com





FS054自動化導入例(ドア開)

LUXIS

FS054

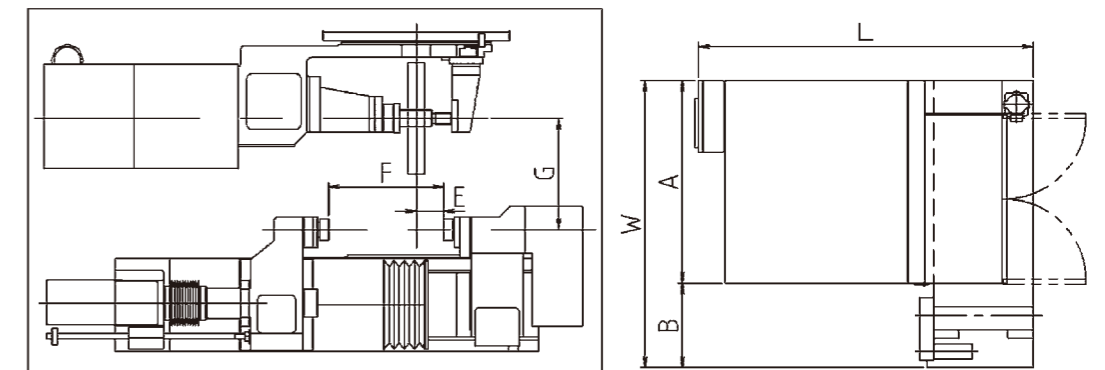
CNC精密小型歯車仕上げ機
CNC Micro Gear Finishing Machine

小モジュールギヤの熱処理後の次世代新加工法

The exclusive and **new generation process method special** for micro module gears after heat-treating.

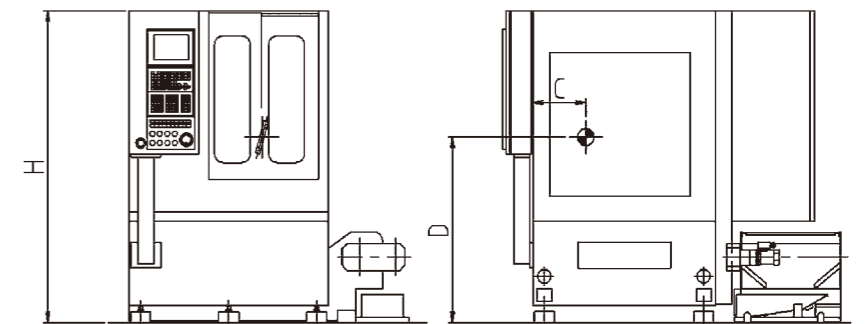
特徴 Characteristic

- ホーニングと同等の歯面性状の実現により、ギヤノイズの低減に貢献
Tooth surface finish equal to honing contributes to gear noise reduction.
- 設置場所を選ばない省スペース設計 Compact design doesn't choose a setting position.
- 世界で初めて外歯車状砥石の実用化に成功
Adopted the external gear grinding wheel for the first time in the world.
- 高剛性設計により、長期メンテナンスフリー High rigidity, long-term maintenance-free operation.
- 量産はもちろん、多品種少量加工にも最適
Not only mass production, also much suitable for high mix and low volume production.
- 独自の軸交差角変動ソフトウェアにより、砥石の長寿命化を実現。(オプション)
Original patented software for wheel cross axis variable control realized extension of life-span of the grind stone. (Option)
- 自動化対応を容易にする独自設計 Specially designed to allow easy automation support.

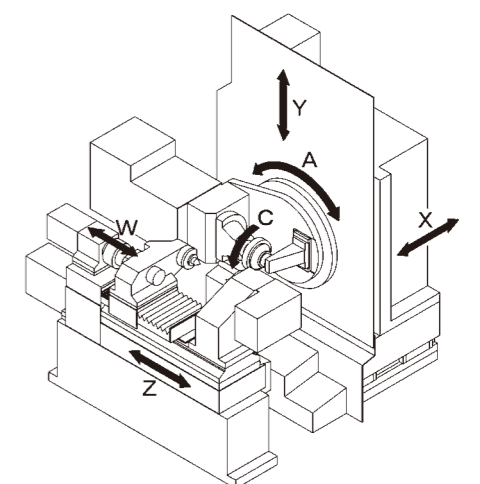


機械配置図

Machine Layout-FS054

※本機レイアウトはオプションのクーラントタンクを含む
This layout includes a optional coolant tank.機械寸法 Machine Dimension/FS054
W1,700×L2,015×H1,850(2,500kg)

主な仕様 Main Specifications

加工できるワークの最大外径 / 取付できる砥石最大外径 ... $\phi 50\text{mm}/\phi 200\text{mm}$
Max. workpiece diameter / Max. tool diameterワーク取付センター間最大距離 170mm
Max. Distance of work centers加工できるワークの最大モジュール m1.5
Max. workpiece module砥石軸最高回転数 6,000min⁻¹
Tool spindle, max. rotation砥石軸とワーク軸の距離 50~200mm
Distance center of tool axis and work axisテーブル左右移動距離 120mm
Max. work table stroke砥石ヘッド最大旋回角 $\pm 40^\circ$
Max. swivel angle of tool head砥石軸モーター 2.2kw
Motor for wheel spindle本仕様は予告なく変更する可能性があります
The specifications are subject to change without prior notice