

Artis

HB056

produced by



クローズドループコンセプトにより、超高剛性を実現した高剛性&ハイエンドCNC横型ホブ盤。

Thanks to closed loop (Box frame) structure surrounding machining area. The machine obtained both statically and dynamically higher rigidity while more compactness. High-end CNC Horizontal Hobbing Machine.

主な特徴

- シャフト状ワークのハンドリングが容易な横型構造
- ドライカット標準対応（スラント式ホブヘッド、ベッド上面SUSカバー）
- ホブ軸/ワーク軸ともビルトインモーターによるダイレクト駆動
- ドライ、アクア、油ウェット等の各加工に対応

Features

- Horizontal design make handling of shaft type workpiece easier.
- Standard application for dry-cutting with slant hob head structure/SUS cover on bed.
- Horizontal design make handling of shaft type workpiece easier.
- Available in Dry, Aqua and Wet cutting.



Artis

HB056

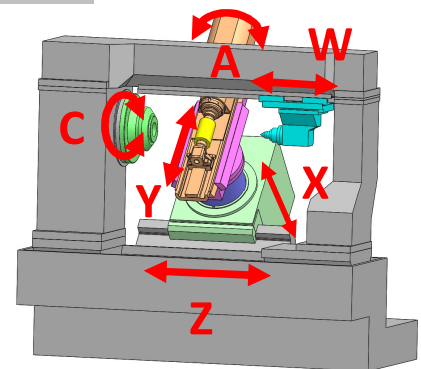
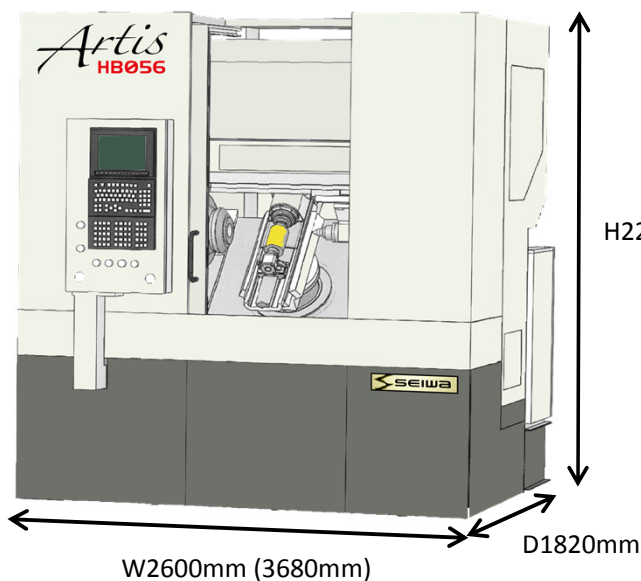
produced by



主な仕様 Main Specifications

加工ワーク最大外径×長さ Max. workpiece diameter / length	φ 80mm(50)× 500(300)mm
加工できるワーク最大モジュール Max. workpiece module	m2.5
ホブ最大径×長さ Max. diameter / length of hob	φ 80mm × 130mm
ホブ/ワーク最高回転数 Max. hob / work spindle speed	6000 / 1000min ⁻¹
ホブヘッド旋回角 Hob head swivel angle	±45°
主軸ACスピンドルモーター Tool spindle motor	7,5 kW
NC制御装置 CNC controller	Fanuc 0i

※ () ローダー使用の場合
With auto loading



制御装置および制御軸
CNC controller and controlled axes

所要床面積×高さ
Floor space

W2600 (3680) x D1820 x H2200mm

重量
Weight

4000Kgf

HP:<http://segtec.jp/>

清和鉄工株式会社

本社・工場

〒699-0624

島根県出雲市斐川町上直江2139-5

TEL 0853-72-0306 FAX 0853-72-0343

営業本部

〒532-0011

大阪市淀川区西中島5丁目12-8-302

TEL 06-6305-0797 Fax 06-6305-0796

E-mail: info@seiwa-geartech.com

SEIWA CORPORATION

Head office & Factory:

Kaminaoe, Hikawa-cho, Izumo-city, Shimane, 699-0624, JAPAN

Phone +81(0)853-72-0306 Fax +81(0)853-72-0343

Sales division:

12-8-302, Nishinakajima-5, Yodogawa-ku, Osaka, 532-0011, JAPAN

Phone +81(0)6-6305-0797 Fax +81(0)6-6305-0796

E-mail: info@seiwa-geartech.com